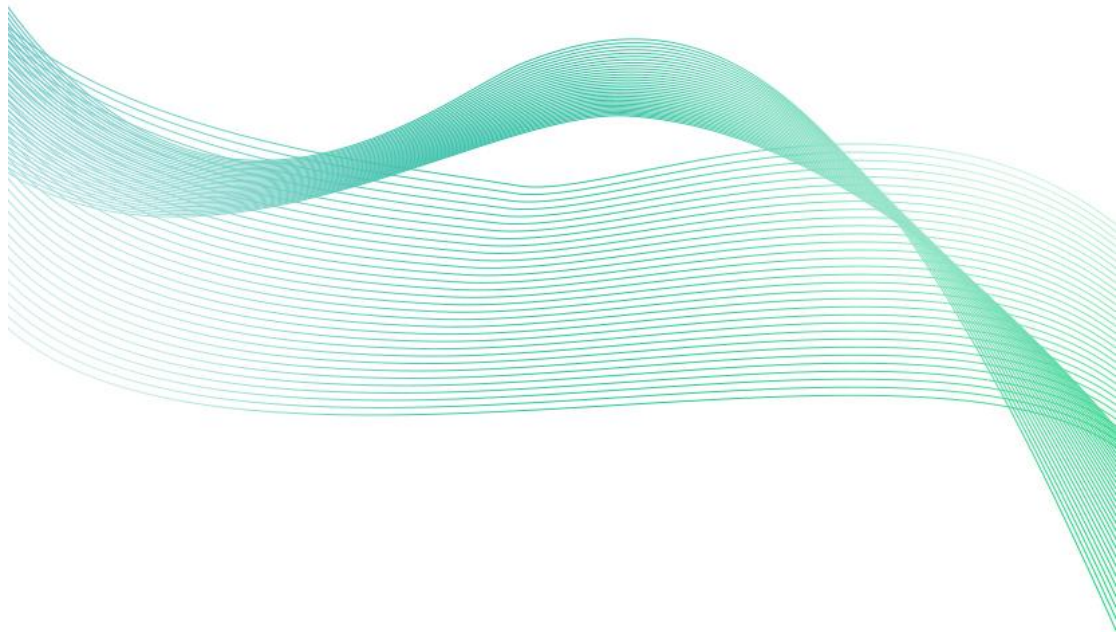




温振传感器 (485型)

SN-3001-*-N01-*
Ver 2.0





目录

第 1 章 产品简介	3
1.1 产品概述	3
1.2 功能特点	3
1.3 主要参数	3
1.4 系统框架图	4
1.5 产品选型	5
1.6 产品外观	6
第 2 章 硬件连接	7
2.1 设备安装前检查	7
2.2 接口说明	7
2.2.1 传感器接线	7
2.3 安装说明	7
第 3 章 配置软件安装及使用	9
3.1 传感器接入电脑	9
3.2 传感器监控软件的使用	9
第 4 章 通信协议	11
4.1 通讯基本参数	11
4.2 数据帧格式定义	11
4.3 寄存器地址	12
4.4 通讯协议示例以及解释	13
第 5 章 常见问题及解决方法	16
附录 1	17



第 1 章 产品简介

1.1 产品概述

SN-3001-WZ1/WZ3-N01-*是一款选用高性能的 MEMS 芯片，采用嵌入式技术、温度传感技术、振动传感技术开发生产的一款高性能、低功耗、抗干扰和复合型振动传感器。产品被广泛应用在煤矿、化工、冶金、发电等行业的电机、减速机风机、发电机、空压机、离心机、水泵等旋转设备温度和振动的在线测量。

外壳整体采用不锈钢材质，在现场有条件的情况下可以采用螺纹安装，金属壳体上的标准螺纹可与安装部位快速连接。也可以选用磁吸安装方式，现场免去打孔困扰，安装更加方便。

1.2 功能特点

- 产品采用高性能 MEMS 芯片，测量精度高，抗干扰能力强。
- 产品提供螺纹安装及磁吸安装等方式。
- 可测量单轴、三轴振动速度，振动位移等参数。
- 可测量电机表面温度。
- 10-30V 直流宽压供电。
- 防护等级 IP67。
- 支持远程升级。

1.3 主要参数

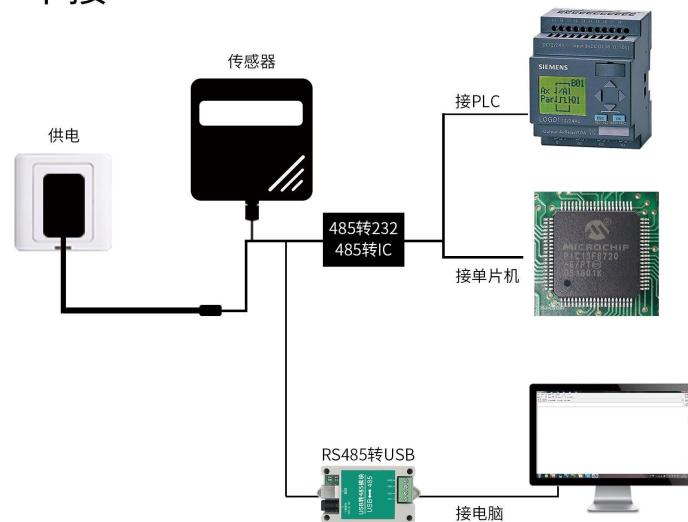
供电	DC10-30V
功耗	0.3W(DC24V)
防护等级	IP67
频率范围 (Hz)	10-1600 或 10-5000
振动测量方向	单轴或三轴
变送器电路工作温度	-40℃~+80℃, 0%RH~80%RH
振动速度测量范围 (mm/s)	0-50
振动速度测量精度	<1% (@160Hz, 10mm/s)
振动速度显示分辨率 (mm/s)	0.1
振动位移测量范围 (μm)	0-5000
振动位移测量精度	<1% (@40Hz, 400μm)
振动位移显示分辨率 (μm)	0.1
振动加速度测量范围	±16g (默认 g 取 9.8m/s ²)
振动加速度测量精度	<1% (@160Hz, 10m/s ²)

加速度显示分辨率 (m/s ²)	0.1
表面温度测量范围 (°C)	-40~+80
温度显示分辨率 (°C)	0.1
信号输出	RS-485
检测周期	实时

以上陈述的性能数据是我司提供样机在检测机构按照相应校准依据操作测试系统及软件的测试条件下，对获得的数据进行统计所得，若对相关数据与检测流程有疑问可联系我司工作人员获取样机的相关资料进行查阅。为了持续改进产品，我司保留更改设计功能和规格的权利，恕不另行通知。

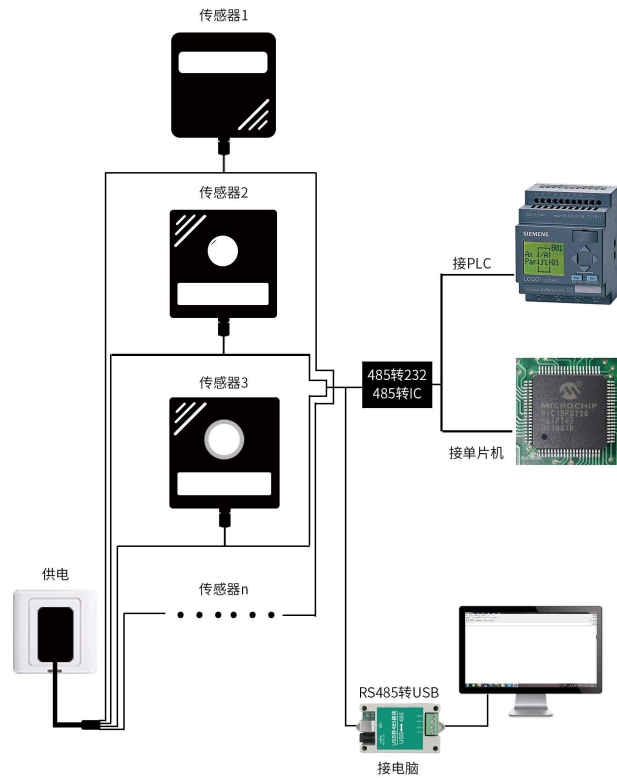
1.4 系统框架图

单接



本产品也可以多个传感器组合在一条 485 总线使用，理论上一条总线可以 254 个 485 传感器，另一端接入带有 485 接口的 PLC、通过 485 接口芯片连接单片机，或者使用 USB 转 485 即可与电脑连接，使用我公司提供的传感器配置工具进行配置和测试（在使用该配置软件时只能接一台设备）。

多接



1.5 产品选型

SN-			公司代号
	3001-		壳体外观
		WZ3-	温度+振动(三轴)一体传感器 (振动响应频率 10-1600Hz)
		WZ1-	温度+振动(单轴)一体传感器 (振动响应频率 10-1600Hz)
		WZ3A-	温度+振动(三轴)一体传感器 (振动响应频率 10-5000Hz)
		WZ1A-	温度+振动(单轴)一体传感器 (振动响应频率 10-5000Hz)
		N01-	RS485 (Modbus-RTU 协议)
			M8 M8 外螺纹
			M5 M5 外螺纹
			CX 磁吸安装



1.6 产品外观



第 2 章 硬件连接

2.1 设备安装前检查

设备清单：

- 主设备 1 台
- 合格证、保修卡等

2.2 接口说明

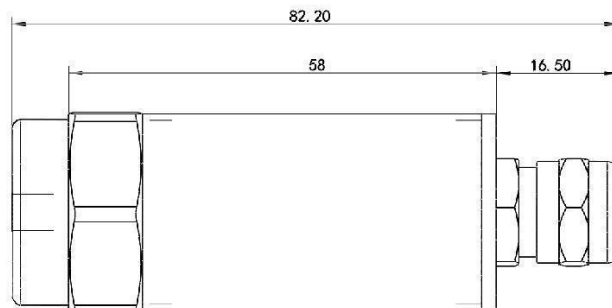
宽电压电源输入 10~30V 均可。485 信号线接线时注意 A\B 两条线不能接反，总线上多台设备间地址不能冲突。

2.2.1 传感器接线

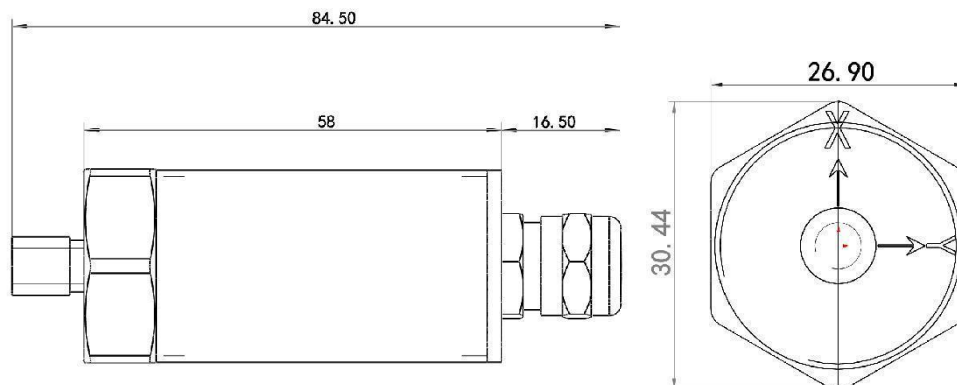
	线色	说明
电 源	棕色	电源正 (10~30V DC)
	黑色	电源负
通 信	黄色 (绿色)	485-A
	蓝色	485-B

2.3 安装说明

磁吸安装尺寸



螺纹安装尺寸





本传感器螺纹安装有 m8*1.25*10、m5*7 外螺纹两种规格，除此之外还有磁吸安装方式。

若需要检测 X,Y 轴数据有特殊需求，需要着重注意传感器底部丝印标识，若仅监测单轴数据建议使用 Z 轴，即安装完成后垂直于设备底面的方向。

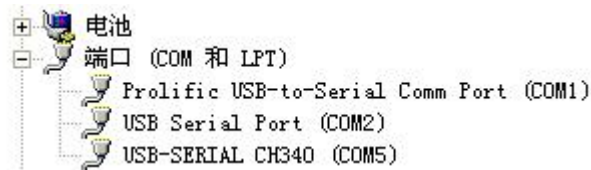
第 3 章 配置软件安装及使用


我司提供配套的“485 参数配置软件”，可以方便的使用电脑读取传感器的参数，同时灵活的修改传感器的设备 ID 和地址。

注意，使用软件自动获取时需要保证 485 总线上只有一个传感器。

3.1 传感器接入电脑

将传感器通过 USB 转 485 正确的连接电脑并提供供电后，可以在电脑中看到正确的 COM 口（“我的电脑—属性—设备管理器—端口”里面查看 COM 端口）。

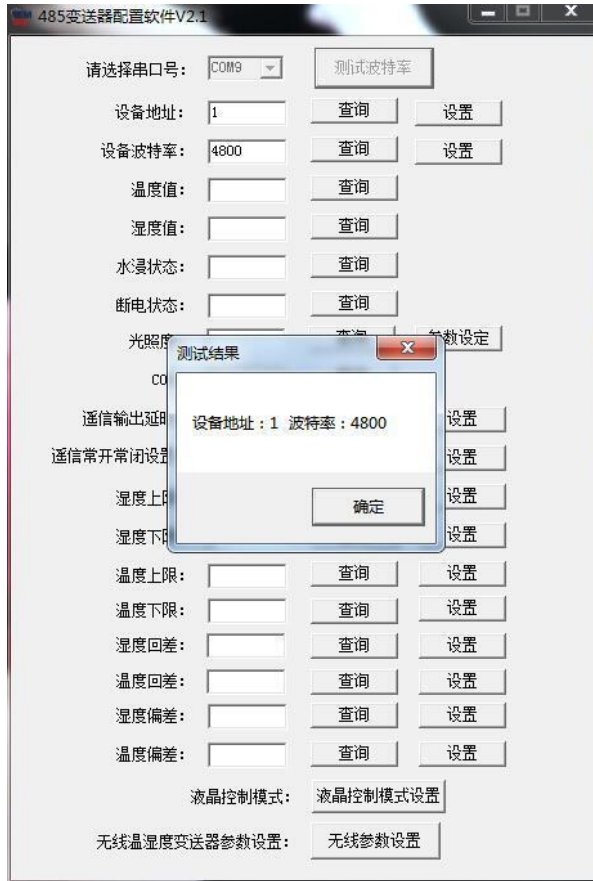


打开资料包，选择“调试软件”---“485 参数配置软件”，找到  打开即可。

如果在设备管理器中没有发现 COM 口，则意味您没有安装 USB 转 485 驱动（资料包中有）或者没有正确安装驱动，请联系技术人员取得帮助。

3.2 传感器监控软件的使用

- ①、配置界面如图所示，首先根据 3.1 章节的方法获取到串口号并选择正确的串口。
- ②、点击软件的测试波特率，软件会测试出当前设备的波特率以及地址，默认波特率为 4800bit/s,默认地址为 0x01。
- ③、根据需要使用修改地址以及波特率，同时可查询设备的当前功能状态。
- ④、如果测试不成功，请重新检查设备接线及 485 驱动安装情况。



第 4 章 通信协议

4.1 通讯基本参数

编码	8 位二进制
数据位	8 位
奇偶校验位	无
停止位	1 位
错误校验	CRC（冗余循环码）
波特率	2400~115200 可设

4.2 数据帧格式定义

采用 Modbus-RTU 通讯规约，格式如下：

初始结构 ≥ 4 字节的时间

地址码 = 1 字节

功能码 = 1 字节

数据区 = N 字节

错误校验 = 16 位 CRC 码

结束结构 ≥ 4 字节的时间

地址码：为传感器的地址，在通讯网络中是唯一的（出厂默认 0x01）。

功能码：主机所发指令功能指示。

数据区：数据区是具体通讯数据，注意 16bits 数据高字节在前！

CRC 码：二字节的校验码。

主机问询帧结构：

地址码	功能码	寄存器起始地址	寄存器长度	校验码低位	校验码高位
1 字节	1 字节	2 字节	2 字节	1 字节	1 字节

从机应答帧结构：

地址码	功能码	有效字节数	数据一区	第二数据区	第 N 数据区	校验码
1 字节	1 字节	1 字节	2 字节	2 字节	2 字节	2 字节

4.3 寄存器地址

单轴温振传感器寄存器说明

寄存器地址	PLC或组态地址	内容	支持功能码	说明
0000 H	40001	温度	0x03/0x04	温度测量值（扩大10倍）
0001 H	40002	速度	0x03/0x04	速度测量值（扩大10倍）
0002 H	40003	位移	0x03/0x04	位移测量值（扩大10倍）
0003 H	40004	加速度	0x03/0x04	加速度测量值（扩大10倍）
0025H	40038	Z轴振动频率	0x03/0x04	Z轴振动频率（float）
0026 H	40039			
0050 H	40081	温度校准值	0x03/0x04/0x06	整数（扩大10倍）
005C H	40093	温度校准系数A	0x03/0x04/0x10	温度系数A（float）
005D H	40094			
005E H	40095	温度校准系数B	0x03/0x04/0x10	温度系数B（float）
005F H	40096			
0068 H	40105	速度校准值A	0x03/0x04/0x10	速度系数A（浮点型）
0069 H	40106			
006A H	40107	速度校准值B	0x03/0x04/0x10	速度系数B（浮点型）
006B H	40108			
0074 H	40117	位移校准值A	0x03/0x04/0x10	位移系数A（浮点型）
0075 H	40118			
0076 H	40119	位移校准值B	0x03/0x04/0x10	位移系数B（浮点型）
0077 H	40120			
0080 H	40129	加速度校准值A	0x03/0x04/0x10	加速度系数A（float）
0081 H	40130			
0082 H	40131	加速度校准值B	0x03/0x04/0x10	加速度系数B（float）
0083 H	40132			
07D0 H	42001	设备地址	0x03/0x04/0x06	1~254（出厂默认1）
07D1 H	42002	波特率	0x03/0x04/0x06	0代表2400 1代表4800 2代表9600 3代表19200



				4代表38400 5代表57600 6代表115200 7代表1200
0FA0 H	44001	温度值	0x03/0x04	温度测量值（扩大10倍）

三轴温振传感器寄存器说明

寄存器地址	PLC或组态地址	内容	支持功能码	说明
0000 H	40001	温度	0x03/0x04	温度测量值（扩大10倍）
0001 H	40002	X轴速度	0x03/0x04	X轴速度测量值（扩大10倍）
0002 H	40003	Y轴速度	0x03/0x04	Y轴速度测量值（扩大10倍）
0003 H	40004	Z轴速度	0x03/0x04	Z轴速度测量值（扩大10倍）
0004 H	40005	X轴位移	0x03/0x04	X轴位移测量值（扩大10倍）
0005 H	40006	Y轴位移	0x03/0x04	Y轴位移测量值（扩大10倍）
0006 H	40007	Z轴位移	0x03/0x04	Z轴位移测量值（扩大10倍）
0009 H	40010	版本号	0x03/0x04	版本号
000A H	40011	X轴加速度	0x03/0x04	X轴加速度测量值（扩大10倍）
000B H	40012	Y轴加速度	0x03/0x04	Y轴加速度测量值（扩大10倍）
000C H	40013	Z轴加速度	0x03/0x04	Z轴加速度测量值（扩大10倍）
0021 H	40034	X轴振动频率	0x03/0x04	X轴振动频率（float）
0022 H	40035			
0023 H	40036	Y轴振动频率	0x03/0x04	Y轴振动频率（float）
0024 H	40037			
0025 H	40038	Z轴振动频率	0x03/0x04	Z轴振动频率（float）
0026 H	40039			
0050 H	40081	温度校准值	0x03/0x04/0x06	整数（扩大10倍）
005C H	40093	温度系数A	0x03/0x04/0x10	温度系数A（float）
005D H	40094			
005E H	40095	温度系数B	0x03/0x04/0x10	温度系数B（float）
005F H	40096			



0060 H	40097	X轴速度校	0x03/0x04/0x10	X轴速度系数A (float)
0061 H	40098	准值A		
0062 H	40099	X轴速度校	0x03/0x04/0x10	X轴速度系数B (float)
0063 H	40100	准值B		
0064 H	40101	Y轴速度校	0x03/0x04/0x10	Y轴速度系数A (float)
0065 H	40102	准值A		
0066 H	40103	Y轴速度校	0x03/0x04/0x10	Y轴速度系数B (float)
0067 H	40104	准值B		
0068 H	40105	Z轴速度校	0x03/0x04/0x10	Z轴速度系数A (float)
0069 H	40106	准值A		
006A H	40107	Z轴速度校	0x03/0x04/0x10	Z轴速度系数B (float)
006B H	40108	准值B		
006C H	40109	X轴位移校	0x03/0x04/0x10	X轴位移系数A (float)
006D H	40110	准值A		
006E H	40111	X轴位移校	0x03/0x04/0x10	X轴位移系数B (float)
006F H	40112	准值B		
0070 H	40113	Y轴位移校	0x03/0x04/0x10	Y轴位移系数A (float)
0071 H	40114	准值A		
0072 H	40115	Y轴位移校	0x03/0x04/0x10	Y轴位移系数B (float)
0073 H	40116	准值B		
0074 H	40117	Z轴位移校	0x03/0x04/0x10	Z轴位移系数A (float)
0075 H	40118	准值A		
0076 H	40119	Z轴位移校	0x03/0x04/0x10	Z轴位移系数B (float)
0077 H	40120	准值B		
0078 H	40121	X轴加速度	0x03/0x04/0x10	X轴加速度系数A (float)
0079 H	40122	校准值A		
007A H	40123	X轴加速度	0x03/0x04/0x10	X轴加速度系数B (float)
007B H	40124	校准值B		
007C H	40125	Y轴加速度	0x03/0x04/0x10	Y轴加速度系数A (float)
007D H	40126	校准值A		
007E H	40127	Y轴加速度	0x03/0x04/0x10	Y轴加速度系数B (float)
007F H	40128	校准值B		
0080 H	40129	Z轴加速度	0x03/0x04/0x10	Z轴加速度系数A (float)



0081 H	40130	校准值A		
0082 H	40131	Z轴加速度	0x03/0x04/0x10	Z轴加速度系数B (float)
0083 H	40132	校准值B		
07D0 H	42001	设备地址	0x03/0x04/0x06	1~254 (出厂默认1)
07D1 H	42002	波特率	0x03/0x04/0x06	0代表2400 1代表4800 2代表9600 3代表19200 4代表38400 5代表57600 6代表115200 7代表1200
0FA0 H	44001	温度值	0x03/0x04	温度测量值 (扩大10倍)

4.4 通讯协议示例以及解释

举例 1: 读取设备 1 的温度值

问询帧:

地址码	功能码	起始地址	数据长度	校验码低位	校验码高位
0x01	0x03	0x00 0x00	0x00 0x01	0x84	0x0A

应答帧: (例如设备 1 为温度, 实时值为 8.0℃)

地址码	功能码	返回有效字节数	设备 1 实时数据	校验码低位	校验码高位
0x01	0x03	0x02	0x00 0x50	0xB8	0x78

温度计算:

温度: 0050H (十六进制) = 80 (十进制) => 温度 = 8.0℃ (我司变送器上传值为实际值的十倍)

第 5 章 常见问题及解决方法

设备无法连接到电脑

可能的原因：

- 1)电脑有多个 COM 口，选择的口不正确
- 2)设备地址错误，或者存在地址重复的设备（出厂默认全部为 1）。
- 3)波特率，校验方式，数据位，停止位错误.
- 4)485 总线有断开，或者 A、B 线接反
- 5)设备数量过多或布线太长，应就近供电，加 485 增强器，同时增加 120 Ω 终端电阻。
- 6)USB 转 485 驱动未安装或者损坏
- 7)设备损坏。



附录 1

ISO2372 设备振动标准，适用于各类电机、风机、泵、机床设备等。

本产品可以检测 0-50mm/s 范围的三轴振动速度与 0-5000 μm 范围的三轴振动位移，适用振动测试和故障减排。

振动范围	ISO2372 设备振动标准			
	设备类别			
单位 (mm/s)	Class I	Class II	Class III	Class IV
0.71	A	A	A	A
1.12	B	A	A	A
1.8	B	B	A	A
2.8	C	B	B	A
4.5	C	C	B	B
7.1	D	C	C	B
11.2	D	D	C	C
18	D	D	D	C
28	D	D	D	D

Class I	15KW 以下的小型设备	A:	良好
Class II	15-75KW 的中型设备	B:	可接受
Class III	装于硬基础上的大型设备	C:	注意
Class IV	转速高于自然频率的高速设备	D:	不允许