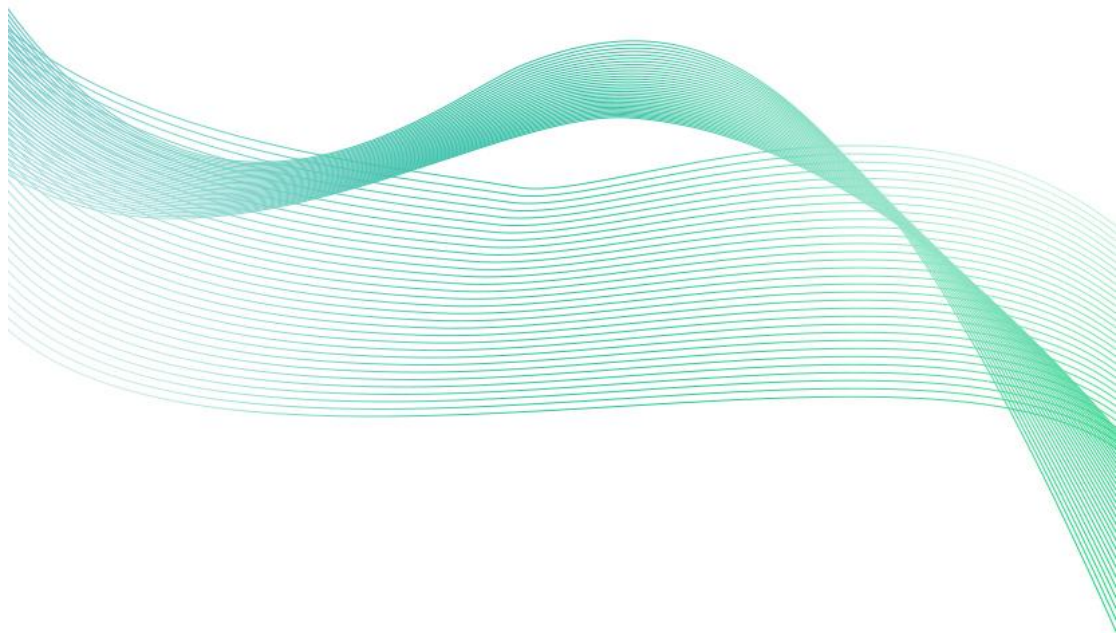




# 工业 ORP 变送器用户手册 (485 型)

**SN-3002-ORP -N01-\***

**Ver 2.0**







## 目录

第 1 章 产品介绍 .....	4
1.1 功能特点 .....	4
1.2 设备技术参数 .....	4
1.3 产品选型 .....	4
1.4 产品清单 .....	5
1.5 设备尺寸 .....	5
1.6 电极尺寸及安装 .....	5
1.6.1 电极类型及尺寸 .....	5
1.6.2 电极安装 .....	5
1.6.3 电极接线 .....	6
第 2 章 设备使用说明 .....	7
2.1 接线说明 .....	7
2.2 参数配置说明 .....	7
2.3 ModBus 通信及寄存器详解 .....	7
2.3.1 设备通信基本参数 .....	7
2.3.2 数据帧格式定义 .....	7
2.3.3 寄存器地址 .....	8
2.3.4 通讯协议示例以及解释 .....	8
2.3.5 电极标定 .....	8
第 3 章 注意事项与维修维护 .....	9



# 第 1 章 产品介绍

本产品是一款测量溶液氧化还原电位的设备。它采用高纯度铂金制成 ORP 复合电极，具有极强的抗酸碱能力和抗氧化能力，且测量精度高、响应快、稳定性好，电极可根据温度自动补偿。适用于含氰、含铬废水等氧化还原电位的在线监测。

## 1.1 功能特点

- ORP 测量范围-1999~1999mV，分辨率 1mV。
- 电极适用温度 0~80℃。
- 电极采用高纯度铂金制成，具有极强的抗酸碱能力和抗氧化能力，测量精度高、响应快、稳定性好。
- RS485 通讯接口：ModBus-RTU 通讯协议可方便联入计算机进行监测和通讯。
- ModBus 通信地址可设置，波特率可修改。
- 设备采用宽电压供电，直流 10~30V 均可。

## 1.2 设备技术参数

供电	DC 10~30V
功耗	0.6W
通信接口	RS485；标准的 ModBus-RTU 协议；通信波特率：1200bit/s、2400bit/s、4800bit/s、9600bit/s、19200bit/s、38400bit/s、57600bit/s、115200bit/s 可设，出厂默认为 4800bit/s
ORP 测量范围	-1999~1999mV；分辨率：1mV
ORP 测量误差	±1mV
变送器元件耐温及湿度	-20℃~+80℃，0%RH~95%RH（非结露）
电极适用温度	0~80℃
电极耐压	0.6MPa
电极线长	默认 5m（10m、15m、20m 可定制）
电极使用周期	1 年

## 1.3 产品选型

SN-				公司代号	
	3002-			壁挂王字壳	
		ORP-	工业 ORP 变送器		
			N01-	485（ModBus 协议）输出	
				300T-	带温补电极
				空	不带显示
				OLED	带 OLED 显示

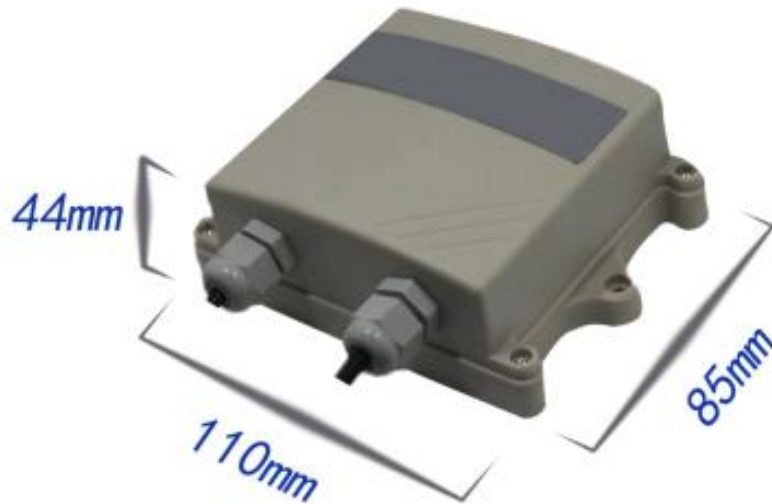


## 1.4 产品清单

- ◆ 工业 ORP 变送器 1 台
- ◆ ORP 电极 1 个
- ◆ 膨胀塞 2 个、自攻丝 2 个、合格证等

## 1.5 设备尺寸

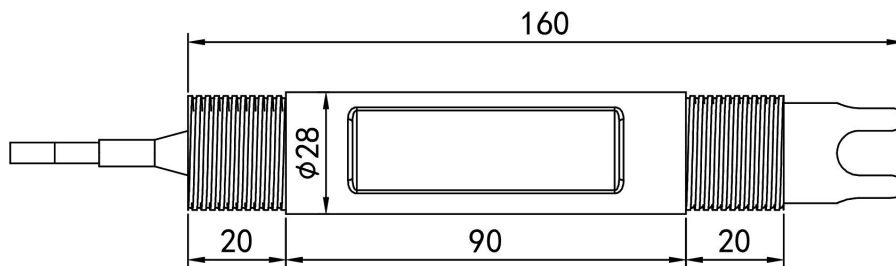
**壁挂王字壳：110×85×44mm**



## 1.6 电极尺寸及安装

### 1.6.1 电极类型及尺寸

电极上下螺纹为NPT3/4，方便管道安装和沉入式安装等



产品采用高纯度铂金制成的 ORP 复合电极，具有极强的抗酸碱能力和抗氧化能力，且测量精度高、响应快、稳定性好，电极可根据温度自动补偿。

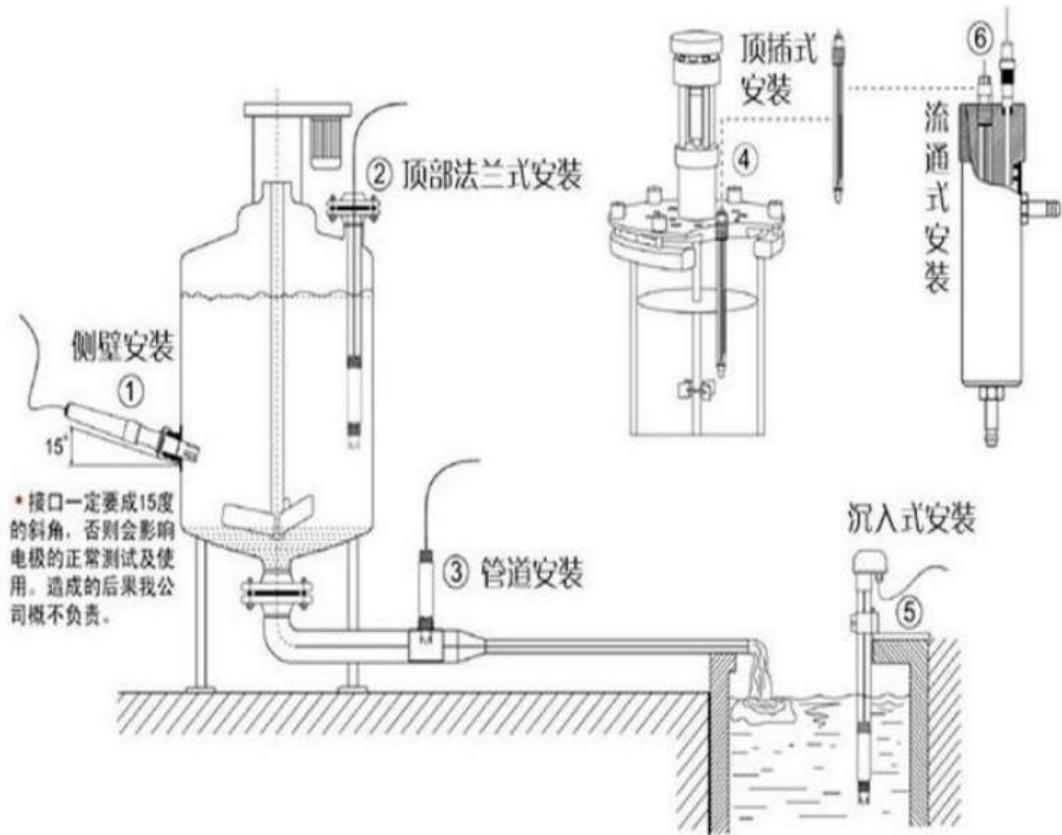
### 1.6.2 电极安装

1. 沉入式安装：ORP 电极的引线从防水管里穿出，ORP 电极顶部的 3/4 螺纹与防水管 3/4



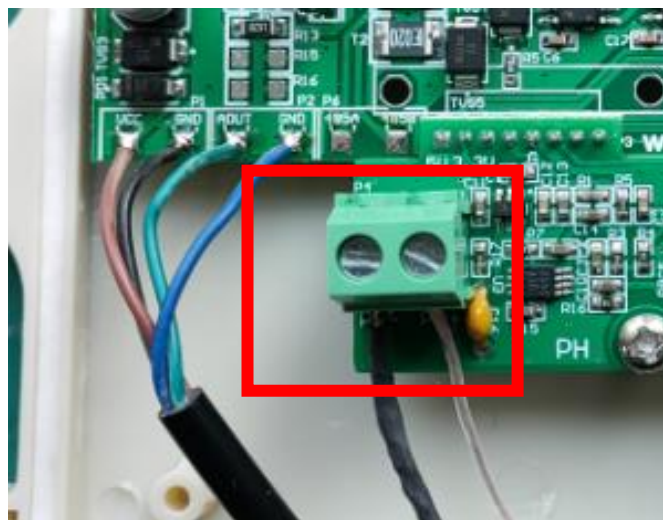
螺纹用生料带相连接。确保电极顶部及电极线不进水。

2. 管道安装：通过 ORP 电极 3/4 的螺纹与管道相连接。



### 1.6.3 电极接线

用螺丝刀将王字壳四角的螺丝拧开, 打开王字壳, 在电路板上找到两个接线端子, 接线端子下分别印有 PH-, PH+, PT-, PT+的丝印。电极线从外壳的 PG7 穿入壳内, 电极的黑线接在 PH-处, 透明线接在 PH+处, 用一字螺丝刀将线压紧, 如图。



## 第 2 章 设备使用说明

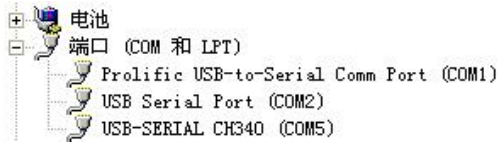
### 2.1 接线说明

	说明	说明
电 源	棕色	电源正 (10~30V DC)
	黑色	电源负
通 讯	黄 (绿) 色	485-A
	蓝色	485-B

### 2.2 参数配置说明

打开资料包，选择“调试软件”---“485 参数配置软件”，找到打开即可。

1) 选择正确的 COM 口 (“我的电脑—属性—设备管理器—端口” 里面查看 COM 端口)，下图列举出几种不同的 485 转换器的驱动名称。



2) 单独只接一台设备并上电，点击软件的测试波特率，软件会测试出当前设备的波特率以及地址，默认波特率为 4800bit/s，默认地址为 0x01。

3) 根据需要使用修改地址以及波特率，同时可查询设备的当前功能状态。

4) 如果测试不成功，请重新检查设备接线及 485 驱动安装情况。

### 2.3 ModBus 通信及寄存器详解

#### 2.3.1 设备通信基本参数

编 码	8 位二进制
数据位	8 位
奇偶校验位	无
停止位	1 位
错误校验	CRC (冗余循环码)
波特率	1200bit/s、2400bit/s、4800bit/s、9600bit/s、19200bit/s、38400bit/s、57600bit/s、115200bit/s 可设，出厂默认为 4800bit/s

#### 2.3.2 数据帧格式定义

采用 ModBus-RTU 通讯规约，格式如下：

初始结构≥4 字节的时间

地址码=1 字节

功能码= 1 字节

数据区= N 字节



错误校验= 16 位 CRC 码

结束结构≥4 字节的时间

地址码：为变送器的地址，在通讯网络中是唯一的（出厂默认 0x01）。

功能码：主机所发指令功能指示。

数据区：数据区是具体通讯数据，注意 16bits 数据高字节在前！CRC 码：二字节的校验码。

### 2.3.3 寄存器地址

寄存器地址	支持功能码	说明
0x0000	0x03	ORP 值（十六位有符号整数）
0x0050	0x03/0x06	ORP 偏移量（十六位有符号整数）
0x0051、0x0052	0x03/0x10	斜率（浮点型大端）
0x0120、0x0121	0x10	电极标定（十六位有符号整数）

### 2.3.4 通讯协议示例以及解释

举例 1：读地址为 01 的设备当前 ORP 值和温度

下发帧：

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x03	0x00 0x00	0x00 0x01	0x84	0x0a

应答帧：（例如读到 ORP 值为 309mV）

地址码	功能码	有效字节数	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x03	0x02	0x01 0x35	0x79	0xc3

ORP 计算：135H（十六进制）=309 =>ORP=309mV

举例 2：对地址为 01 的设备当前 ORP 值设置偏移量进行数值修正

下发帧：（假如当前设备输出 ORP 为 309，要将数值修正到 293，差值为 293-309=-16，-16=>0xffff（十六进制），寄存器内容写 ff f0）

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x06	0x00 0x50	0xff 0xf0	0xc8	0x6f

应答帧：（根据 ModBus 标准应答为下发帧的镜像报文）

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x06	0x00 0x50	0xff 0xf0	0xc8	0x6f

### 2.3.5 电极标定

如果需要校准电极，可通过 0x10 功能码向 0x0120 和 0x0121 寄存器写入参数来进行标





定。

本设备采用两点标定，需准备已知的两种 ORP 标准溶液。标定第一点时，向 0x0120 寄存器写入 0x0001，向 0x0121 寄存器写入第一点的标准 ORP 值；标定第二点时，向 0x0120 寄存器写入 0x0002，向 0x0121 寄存器写入第二点的标准 ORP 值。标定完成。

举例：选取 86mV 的 ORP 标准溶液，标定第一点。

下发帧：

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器长度	字节长度	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x10	0x01 0x20	0x00 0x02	0x04	0x00 0x01 0x00 0x56	0x2d	0xd9

应答帧：（根据 ModBus 标准应答为下发帧的镜像报文）

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器长度	校验码低位	校验码高位
0x01	0x10	0x01 0x20	0x00 0x02	0x41	0xfe

再选取 256mV 的 ORP 标准溶液，标定第二点。

下发帧：

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器长度	字节长度	寄存器内容	校验码低位	校验码高位
0x01	0x10	0x01 0x20	0x00 0x02	0x04	0x00 0x02 0x01 0x00	0x5c	0x77

应答帧：（根据 ModBus 标准应答为下发帧的镜像报文）

地址码	功能码	寄存器地址	寄存器长度	校验码低位	校验码高位
0x01	0x10	0x01 0x20	0x00 0x02	0x41	0xfe

### 第 3 章 注意事项与维修维护

◆ 设备本身一般不需要日常维护，在出现明显的故障时，请不要打开自行修理,尽快与我们联系！

◆ 一般情况下 ORP 电极不需要标定，直接使用即可。当对 ORP 电极的品质和测试结果有疑问时，可用 ORP 标准溶液检查电极电位，以判断 ORP 电极是否符合测量要求，来重新标定电极或更换新的 ORP 电极。校准或检查测量电极的频度，取决于不同的应用条件(应用场合的脏污程度，化学物质的沉积等)。

◆ 电极前端的保护瓶内有适量浸泡溶液，电极头浸泡其中，以保证铂金片和液接界的活化。测量时旋松瓶盖，拔出电极，用纯净水洗净即可使用。

◆ 电极浸泡液的配制：取 25 克分析纯氯化钾溶于 100 毫升纯水中，配置成 3.3M 氯化钾溶液。

◆ 测量前应将电极玻璃泡内的气泡甩去，否则将影响测量。测量时，应将电极在被测溶液中搅动后静止放置，以加速回应。

◆ 测量前后都应用去离子水清洁电极，以保证测量精度。



◆ ORP 电极经长期使用后会产生钝化，表现为敏感梯度降低，响应慢，读数不准，此时可将电极下端铂金片用 0.1M 稀盐酸浸泡 24 小时（0.1M 稀盐酸配制：9 毫升盐酸用蒸馏水稀释至 1000 毫升），然后再用 3.3M 氯化钾溶液浸泡 24 小时，使其恢复性能。

◆ 电极污染或液接界堵塞，也会使电极钝化，此时，应根据污染物质的性质，以适当溶液清洗，详见下表（供参考）

污染物：	清洁剂：
无机金属氧化物	低于 1M 稀酸
有机油脂类物	稀洗涤剂（弱碱性）
树脂高分子物质	酒精、丙酮、乙醚
蛋白质血沉淀物	酸性酶溶液
颜料类物质	稀漂白液，过氧化氢

如果电极铂金污染严重而形成氧化膜，可在铂金表面涂上牙膏，然后轻轻擦洗，使铂金恢复光泽。

◆ 电极使用周期为一年左右，老化后应及时更换新的电极。

◆ 每次使用前应校准设备，长期使用建议每 3 个月校准一次，校准频度应根据不同的应用条件适当调整(应用场合的脏污程度，化学物质的沉积等)。